

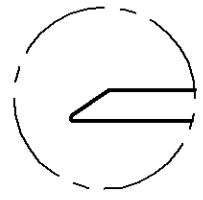
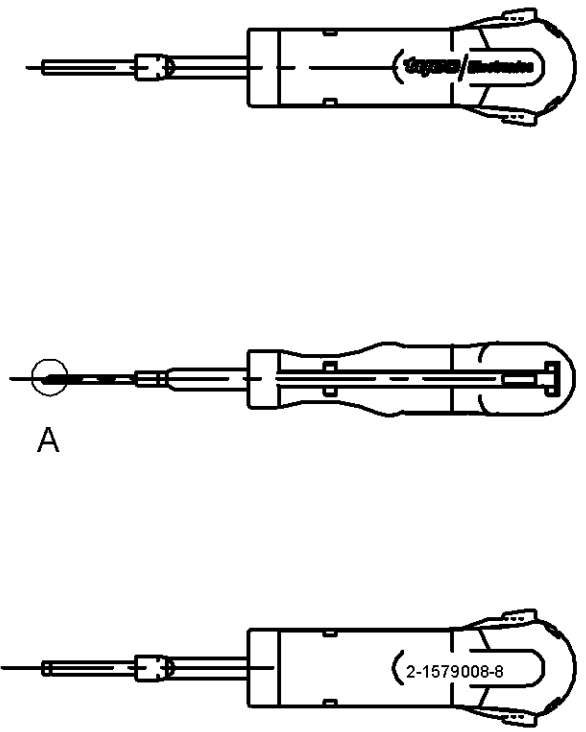
DINCL NO
C-2-1579008-8

PASSMSS	ABMSS

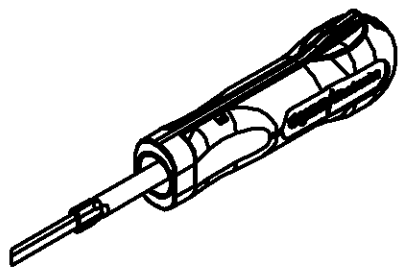
PROJECT NO. _____ USED ON _____

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT AND THE CONTROLLING ENGINEERING DEPARTMENT SHALL BE CONTACTED FOR THE LATEST REVISION.

 DIESES ZEICHNUNG WIRD ALS KONTROLLIERTES DOKUMENT FÜHRT UND DIE KONTROLLIERENDE INGENIEURABTEILUNG SOLLTE FÜR DIE AKTUELLESTEN REVISIONEN KONTAKT GEHALTEN WERDEN.



A
5:1



FREI-MASSTOLERANZEN NACH DIN 7168 (Werte in mm)
1) ABWEICHUNG VON DIN 7168 2) LÄNGE DES NENNENDEN SCHNITTWINKELS

NENNMASS- BEREICH 1)	ÜBER	0,5	3	6	30	120	400
BIS	3	6	30	120	400	1000	

ABMÄSSE

LÄNGEN	MITTEL	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8
MASSE	MITTEL	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8
RADIEN U. FASEN		±0,2	±0,3	±1	±2	±4
WINKELABMÄSSE 1) 2)		±1'	±1'	±30'	±20'	±10'

GENERAL TOLERANCES ACC. TO DIN 7168 (VALUES IN mm)
1) REVEALING FROM DIN 7168 2) LENGTH OF SHORT ANGLE SIDE

TEIL IN BEREICH ... MIT PRÜFSTREICH-NR. ...
MUST TO BE MARKED WITH PRÜFSTREICH-NR. ...

ÜBERFLÄCHENVERGLEICHSTABELLE

DIN 3141 R3	6,3	1,6	0,4	0,1
Ra in µm	6,3	1,6	0,4	0,1
DIN ISO 1305	√	√	√	√

ALLE UNKANTEN RUNDEN 0,2x45° ENTWÄRTS
REMOVE SHARP BREAK SHARP EDGES 0,2x45°

LOC	-	-	-	-
AI	-	-	-	-
DIST	A	ECN EGC0-0000-00	00.00.2000	-
	P	LTR	REVISION RECORD	DATE

FINISH	DWN	06.11.2006
DIMENSIONS: mm	m. pearson	
ANGLES	CHK	
SURFACE TEXTURE	APVD	

TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED m. ISO 8015 m. ISO 2768 - MH - E m. DIN 75020 - L40	MATERIAL	HEAT TREAT	Gewicht / Weight 0,000kg
0 PLC 1 PLC 2 PLC 3 PLC	tyco Electronics	tyco Electronics AMP GmbH D - 64625 Bensheim	
NAME EXTRACTION TOOL Entriegelungswerkzeug	SCALE 1:1	SIZE A3	DRAWING NO C-2-1579008-8
	SHEET 1 OF 1	REV A	

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT AND THE CONTROLLING ENGINEERING DEPARTMENT SHALL BE CONTACTED FOR THE LATEST REVISION.

 DIESES ZEICHNUNG WIRD ALS KONTROLLIERTES DOKUMENT FÜHRT UND DIE KONTROLLIERENDE INGENIEURABTEILUNG SOLLTE FÜR DIE AKTUELLESTEN REVISIONEN KONTAKT GEHALTEN WERDEN.

D
C
B
A