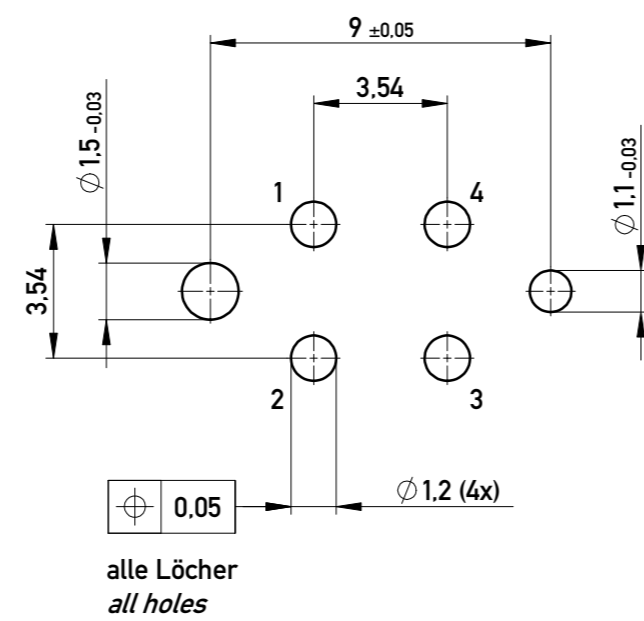
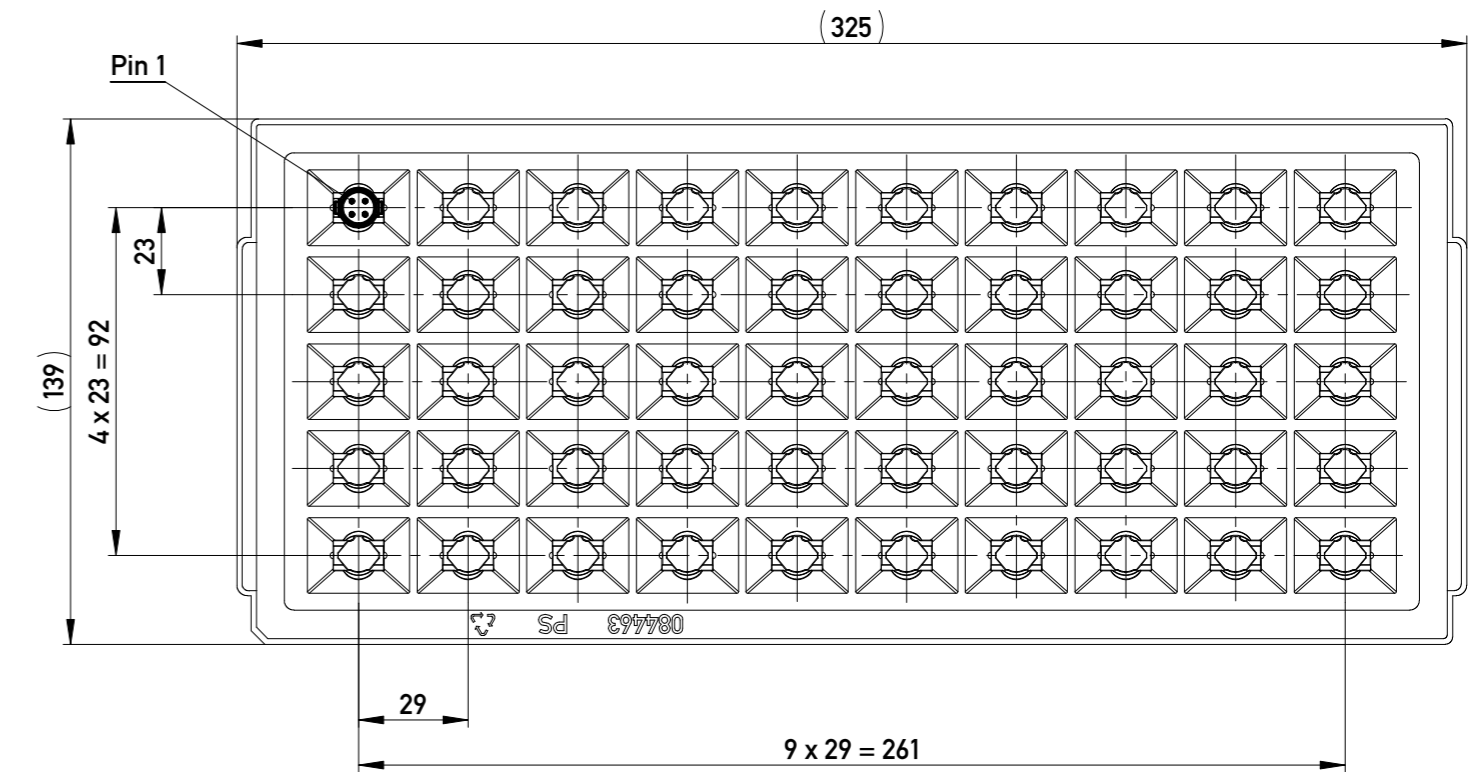


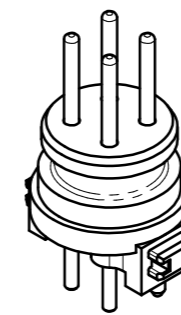
Layoutvorschlag
PCB - layout proposal



Verpackt im Tray: Verpackungseinheit 50 St.
tray packaging: packaging unit 50 pcs



M 2:1
scale 2:1



- SPC-Maß: Prüfmerkmale der Kategorie /1
 /1 Für SPC-Maße muss eine x/s Regelkarte geführt werden mit Nachweis der Prozessfähigkeit in der Serie (Cpk) oder 100% - Prüfung
- Prüfmerkmal: Prüfmerkmale der Kategorie /2 und /3
 /2 Für Prüfmerkmale muss eine x/s Regelkarte geführt werden
 /3 Prüfmerkmale werden serienbegleitend geprüft
- Inspection level 1: control chart required
 /1 Proof of process capability or 100% test if process capability is not achieved
- Inspection level 2 and 3: control chart required
 /2 Proof of mean value, standard deviation and machine capability
 /3 Proof of values or proof of attributive test

364781	4 Pol. A Codierung, ohne Kragen, mit Einstich	Trayverpackung tray packaging
384402	4 pole A coding, without bushing, with cut-in	Schüttgut 100 St. bulk parts 100 pieces
Ident.-Nr. part no.	Typ type	Verpackung packaging

Information:	Tolerances	Scale 5:1
All rights reserved. Only for Information. To ensure that this is the latest version of this drawing, please contact one of the ERNI companies before using.	Subject to modification without prior notice. Drawing will not be updated.	Designation
d	10.04.2018	Male M12 A Cod 4 pole 10,5 mm Without Bushing
Index	Date	364780
		1
		A2
		Class M12