

Assembly instruction Series TNC No. 27216

Tools and materials required :

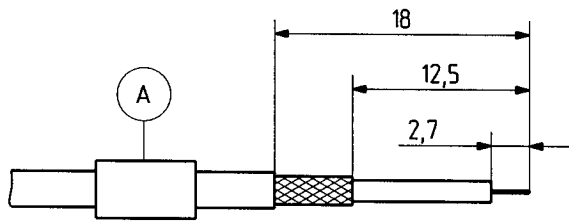
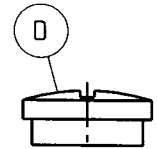
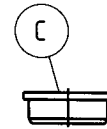
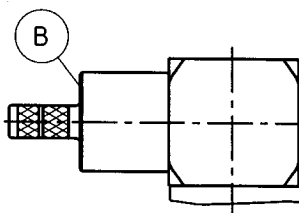
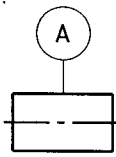
Stanley blade
 Scissors, screw driver
 Crimp tool (see table below)
 Soldering iron
 Solder

Right angle plugs for flexible cables

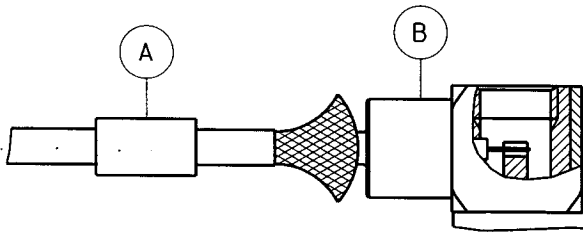
Cable entry : crimped

Connector types : (e.g.)
 16 TNC 50-2-7

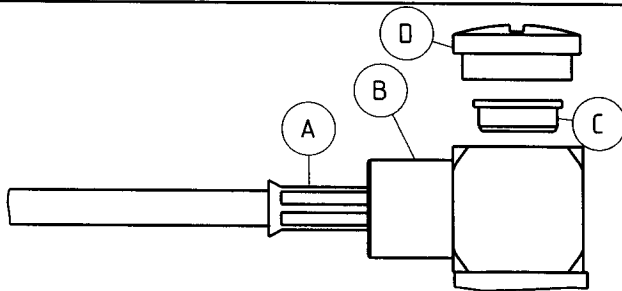
This connector is supplied in 3 parts	Suitable cables : (e.g.)	K 02252 D		
	Centre contact :	soldered		
	Braid :	cavity A		
	Crimp tool :	1,2 A (red)		



Slide ferrule A onto cable.
 Prepare cable according to diagram.
CAUTION : Do not damage braid, dielectric and inner conductor of cable.



Splay out braid and insert cable in connector body B.
CAUTION : Ensure that braid lies above the crimp neck.



Slide ferrule A over braid and crimp as close to connector body B as possible.
 Solder inner conductor to contact, press in disc C and screw in cover D.

SUHNER's skilled staff and specialised equipment are available to carry out complete R.F.lead-assembly on your behalf. We mount your connectors on cables at economic prices! Please contact our representative for further details of this service.



HUBER + SUHNER AG CH-9100 HERISAU

Deutscher Text siehe Rückseite

Montageanleitung Serie TNC

Nr. 27216

Benötigte Hilfsmittel :

Stanley - Messer
 Schere, Schraubenzieher
 Klemmwerkzeug (siehe Tabelle)
 LötKolben
 Lötzinn

Winkel-Kabelstecker für flexible Kabel

Kabeleinführung : geklemmt

Verbinder-Typen : (z.B.)

16 TNC 50-2-7

Dieser Verbinder
 wird in 3 losen Teilen
 geliefert.

Geeignete Kabel : (z.B.)

K 02252 D

Innenleiter :

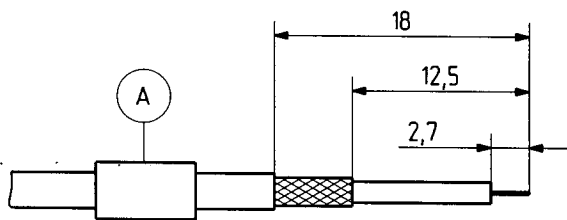
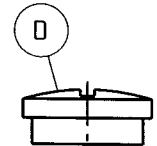
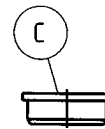
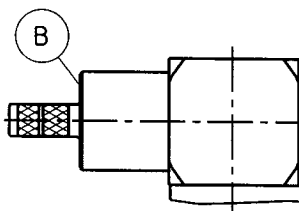
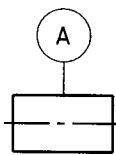
gelötet

Aussenleiter :

Aussparung A

Klemmwerkzeug :

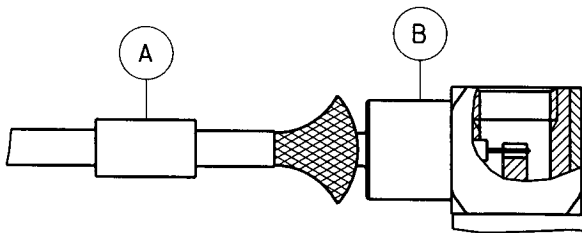
1,2 A (rot)



Hülse A auf Kabel schieben.

Kabel gemäss Figur abisolieren.

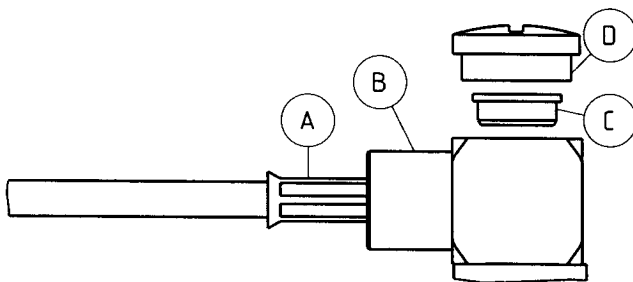
ACHTUNG: Innenleiter, Abschirmung und
 Dielektrikum nicht beschädigen.



Abschirmung leicht aufspreizen und

Kabel in Gehäuse B einführen.

ACHTUNG: Abschirmung muss über Crimp-
 Hals liegen!



Hülse A über die Abschirmung schieben

und möglichst nahe am Gehäuse B klemmen.

Innenleiter verlöten, Scheibe C hineindrücken
 und Deckel D in Gehäuse B einschrauben.

SUHNER verfügt über ausgebildete Fachkräfte und rationelle Einrichtung zur Herstellung kompletter HF-Verbindungs-
 leitungen. Wir montieren Ihre Verbinder zu wirtschaftlichen Preisen! Wenden Sie sich an unsere Vertreter.



HUBER + SUHNER AG CH-9100 HERISAU

for English text see overleaf