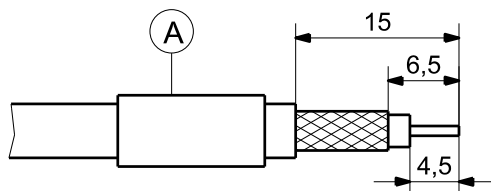
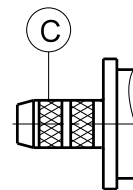
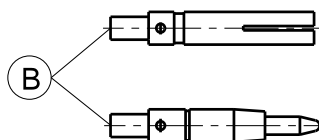
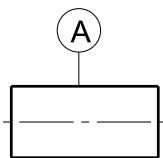


Assembly instruction Series N / C 0000179851

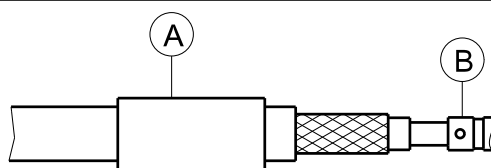
Old instruction No. 03063



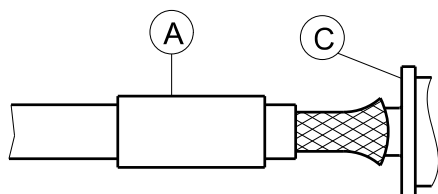
| | | | | | |
|---|---|---|----------------------------|----------------------------|--------------|
| Tools and materials required : Stanley blade Scissors Crimp tool (see table below) | straight connectors for flexible cabel | | | | |
| | Cabel entry : SUHNER Full-Crimp | | | | |
| | Connector types : (e.g.) | | | | |
| | 25 N-50-3-6 24 N-50-3-11 21 N-50-3-7 11 C-50-3-7 | 25 N-50-3-7 25 N-50-3-25 24 N-50-3-12 24 N-50-3-16 21 N-50-3-8 11 N-50-3-33 11 C-50-3-8 | 21 N-75-4-8 11 N-75-4-8 | 21 N-75-4-9 11 N-75-4-9 | |
| This connector is supplied in 3 parts. | suitable cables e.g. : | RG 58C/U | RG 223/U | RG 59B/U | G 04233 D |
| | Centre contact : | cavity 2 | cavity 2 | cavity 2 | cavity 2 |
| | Braid : | cavity B | cavity B | cavity C | cavity C |
| | Crimp tool : | 2 B (orange) | 2 B (orange) | 2 C (yellow) | 2 C (yellow) |



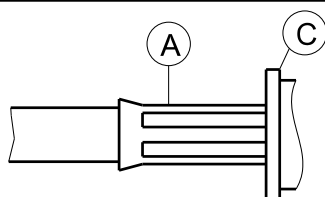
Slide ferrule A onto cabel.
Prepare cabel according to diagram.
CAUTION: Do not damage braid, dielectric and inner conductor of cable!



Push contact B over inner conductor to abut cable dielectric and crimp.



Splay out braid and insert cable in connector body C until contact B engages perceptibly. Ensure that braid lies above the crimp neck.



Slide ferrule A over braid and crimp as close to connector body C as possible.

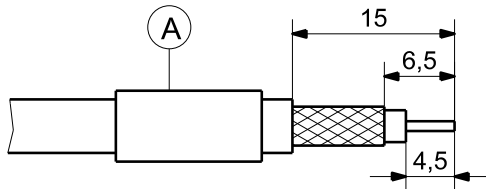
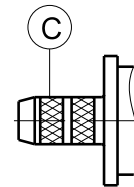
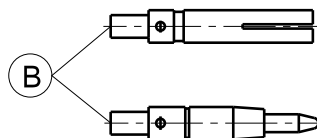
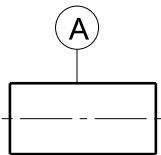
The cable assembly of R.F. connectors can only be done by well trained assembly staff and suitable assembly equipment. Huber+Suhr's skilled staff and specialised equipment are available to carry out complete R.F. lead-assembly on your behalf. We mount your connectors on cables at economic prices! Please contact our representative for further details of this service.

| | |
|-----------|------------|
| Revision | B |
| Date | 18.06.2015 |
| Initiator | 4726/Bom |

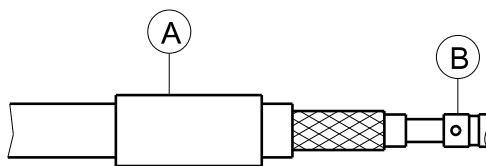
Deutscher Text: siehe Rückseite



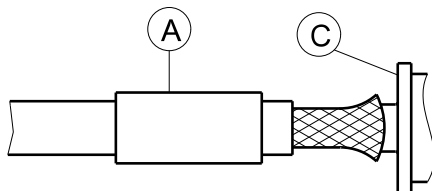
| | | | | | |
|--|--|--------------|--------------|--------------|-------------|
| Benötigte Hilfsmittel : Stanley-Messer Schere Klemmwerkzeug (siehe Tabelle) | Gerade Verbinder für flexible Kabel | | | | |
| | Kabeleinführung : SUHNER Voll-Klemmung | | | | |
| Dieser Verbinder wird in 3 losen Teilen geliefert. | Verbinder-Typen : (z.B.) | | | | |
| | | 25 N-50-3-7 | | | |
| | | 25 N-50-3-25 | | | |
| | | 24 N-50-3-12 | | | |
| | | 24 N-50-3-16 | | | |
| | 25 N-50-3-6 | 24 N-50-3-11 | 21 N-50-3-8 | 21 N-75-4-8 | 21 N-75-4-9 |
| | 24 N-50-3-11 | 21 N-50-3-8 | 11 N-50-3-33 | 11 N-75-4-8 | 11 N-75-4-9 |
| | 21 N-50-3-7 | 11 N-50-3-33 | 11 C-50-3-8 | | |
| | 11 C-50-3-7 | 11 C-50-3-8 | | | |
| Geeignete Kabel : | RG 58C/U | RG 223/U | RG 59B/U | G 04233 D | |
| Innenleiter : | Aussparung 2 | Aussparung 2 | Aussparung 2 | Aussparung 2 | |
| Aussenleiter : | Aussparung B | Aussparung B | Aussparung C | Aussparung C | |
| Klemmwerkzeug : | 2 B (orange) | 2 B (orange) | 2 C (gelb) | 2 C (gelb) | |



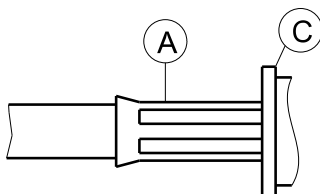
Hülse A auf das Kabel schieben.
Kabel gemäss Figur abisolieren.
ACHTUNG: Abschirmung, Dielektrikum und Innenleiter nicht beschädigen!



Kontakt B über Kabelinnenleiter bis zum Dielektrikum stossen und klemmen.



Abschirmung leicht aufspreizen und Kabel in Gehäuse C einführen bis der Kontakt B fühlbar einrastet.
Abschirmung muss über dem Klemmhals liegen.



Hülse A über Abschirmung schieben und möglichst nahe am Gehäuse C klemmen.

Die Montage von HF-Verbindern kann nur durch geschultes Personal, das über die richtige Ausrüstung verfügt, erfolgen. Huber+Suhr verfügt über ausgebildete Fachkräfte und rationelle Einrichtungen zur Herstellung kompletter HF-Verbindungsleitungen. Wir montieren Ihre Verbinder zu wirtschaftlichen Preisen! Wenden Sie sich an unsere Vertreter.

| | |
|----------|------------|
| Version | B |
| Datum | 18.06.2015 |
| Erstellt | 4726/Bom |