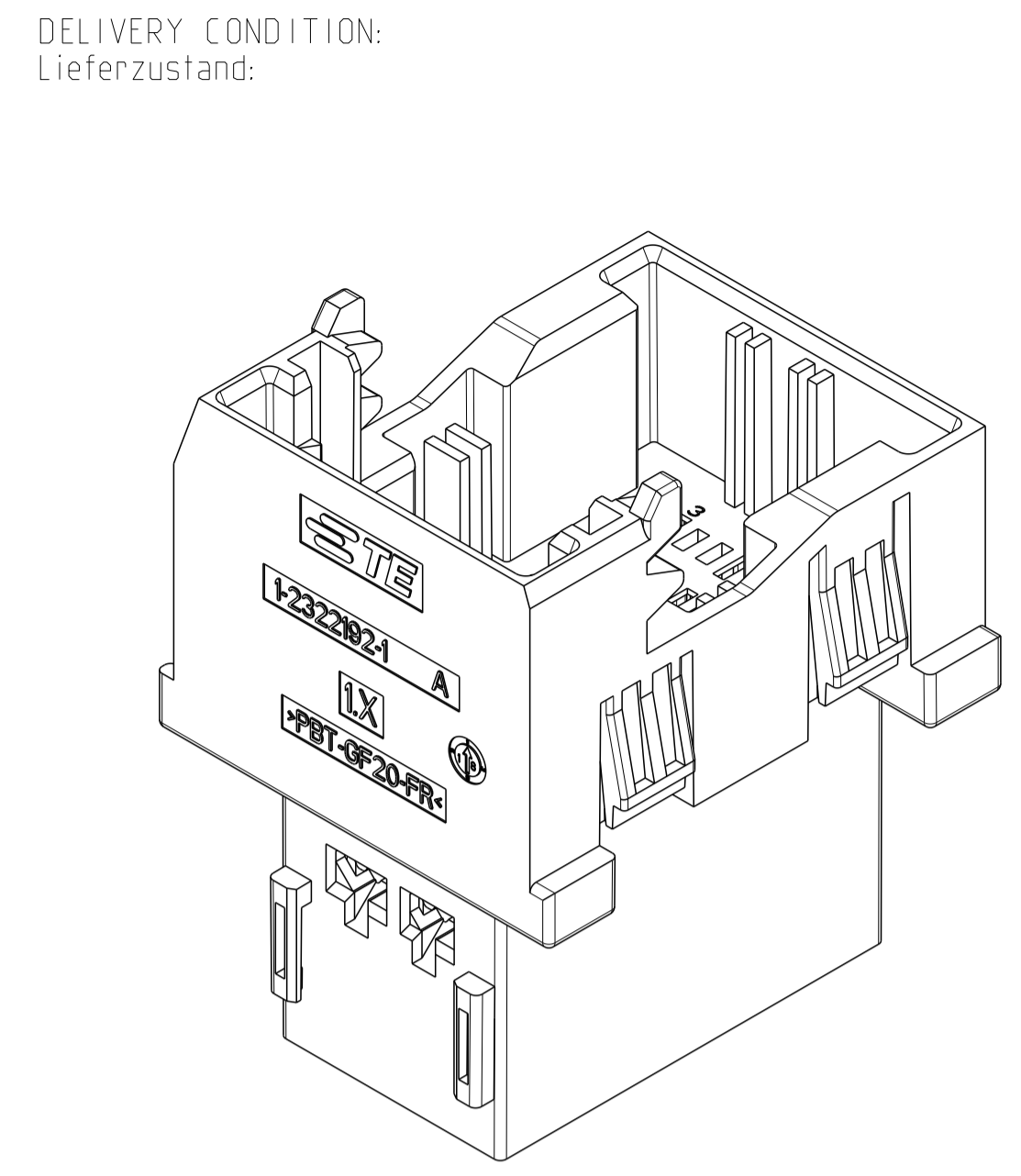
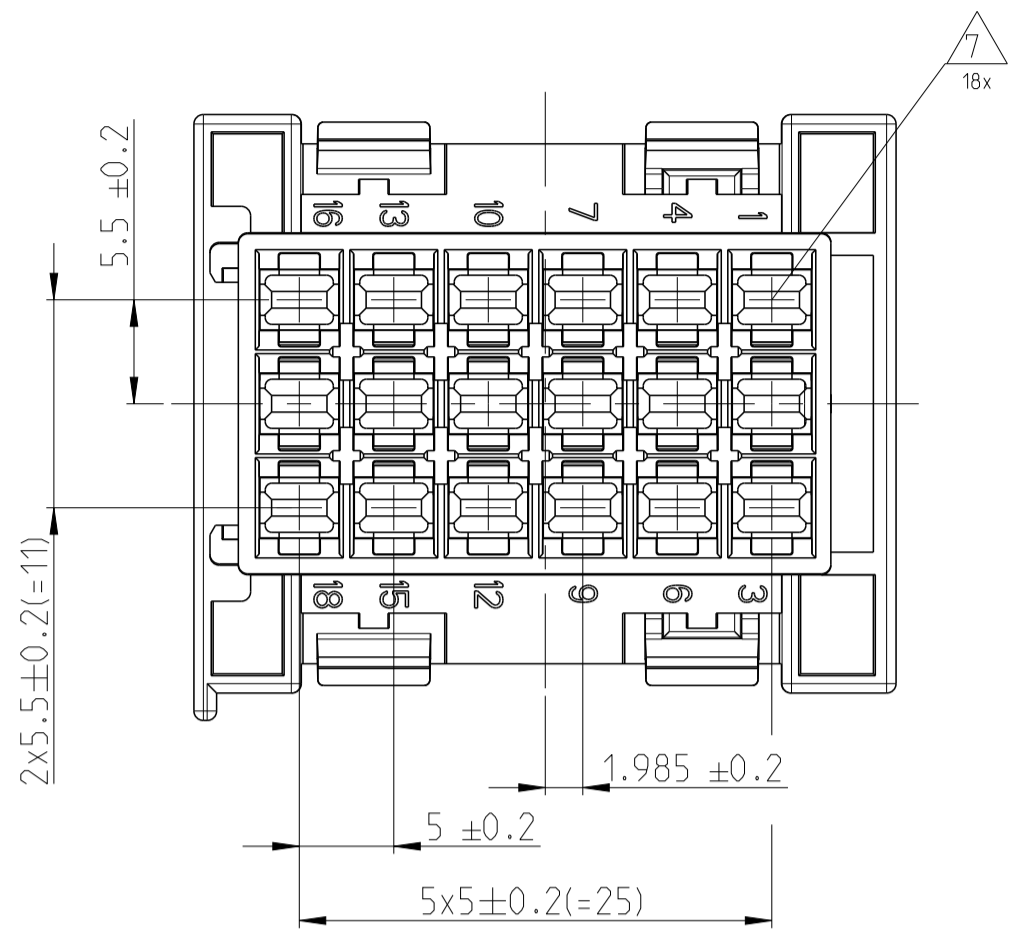
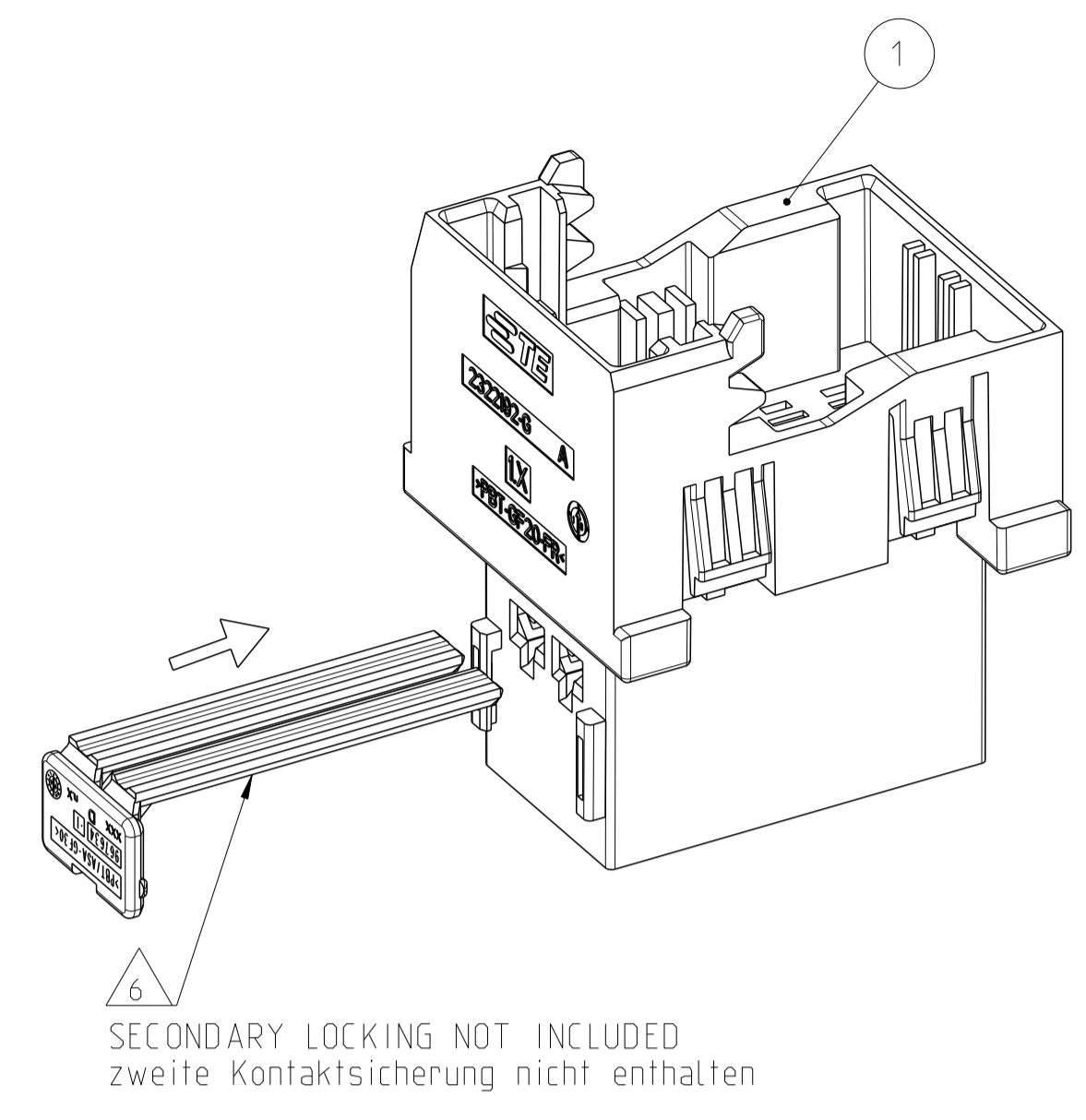


PROJKT-NR. PRJ-16-910102		REVISIONS ÄNDERUNGEN			
P	LTR	DESCRIPTION BESCHREIBUNG	DATE	DWN	APVD
A		NEW DRAWING	14 JUN 2019	HH	FE



ASSEMBLY WITH SECONDARY LOCKING DEVICE
 Assemblage mit zweiter Kontaktsicherung

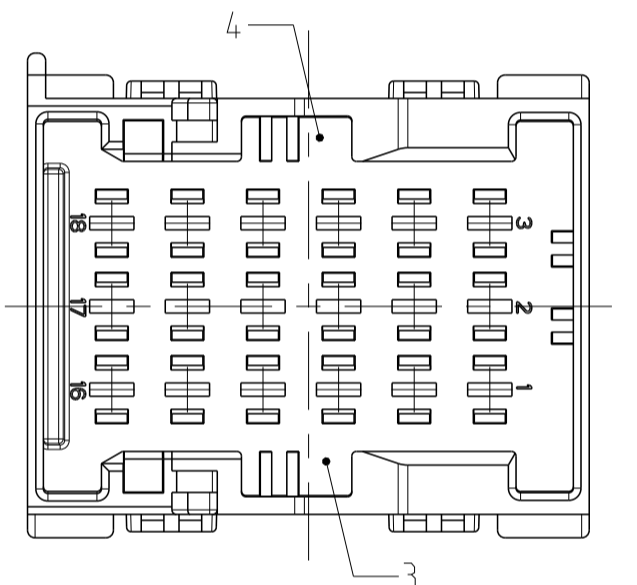


NOTES
Bemerkungen

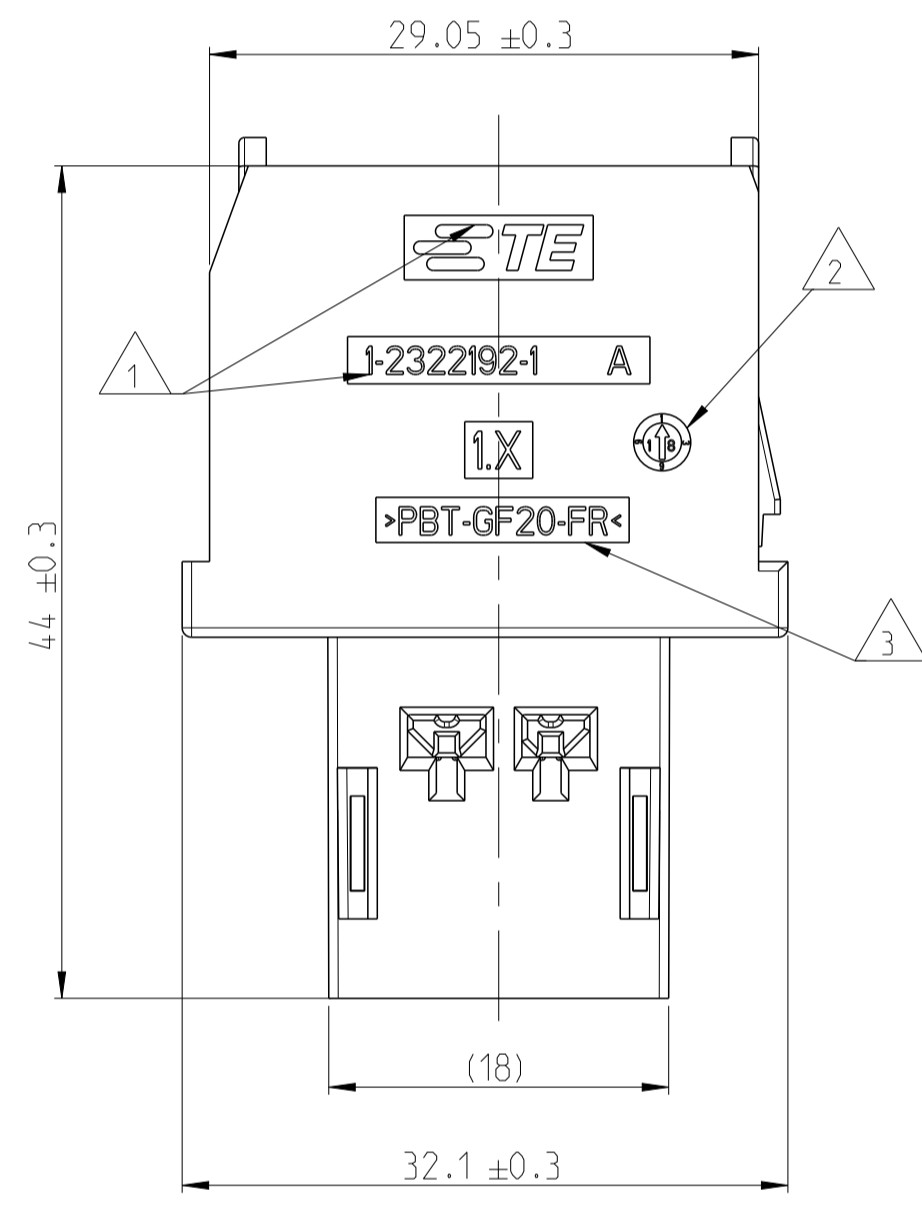
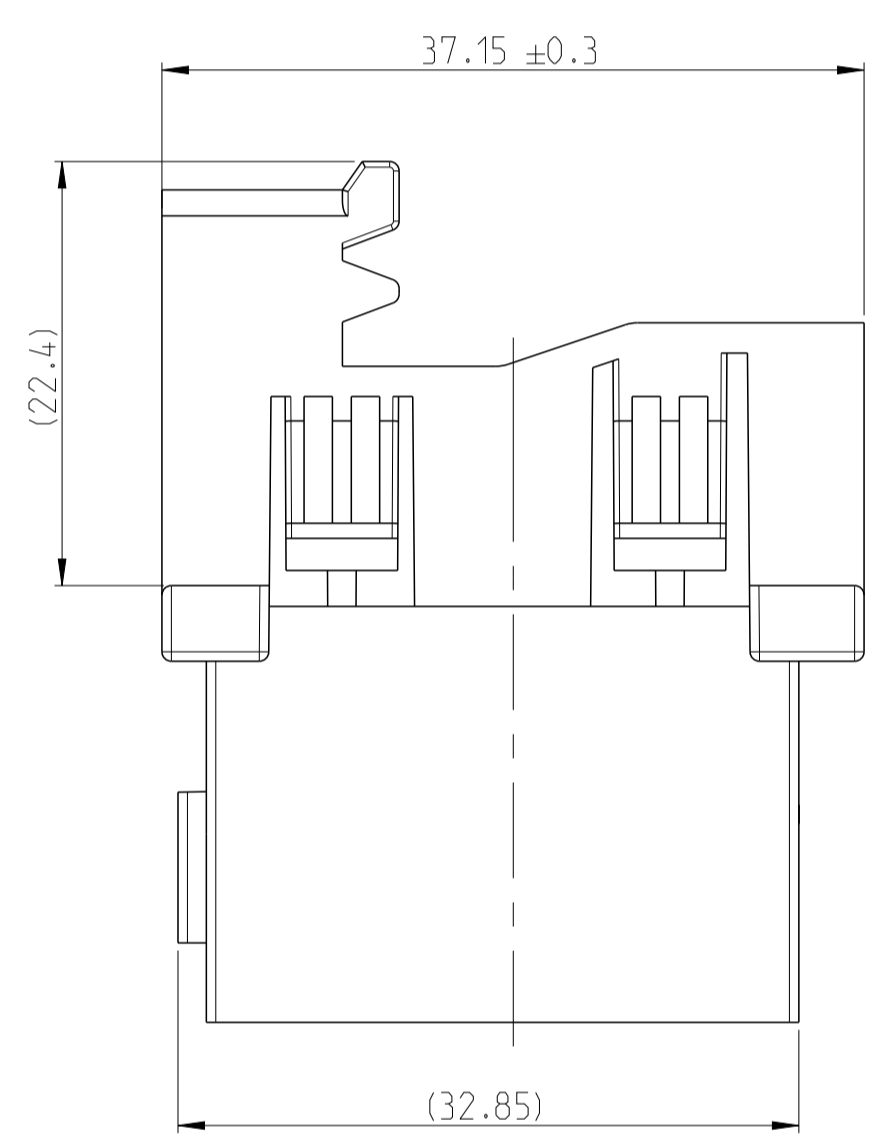
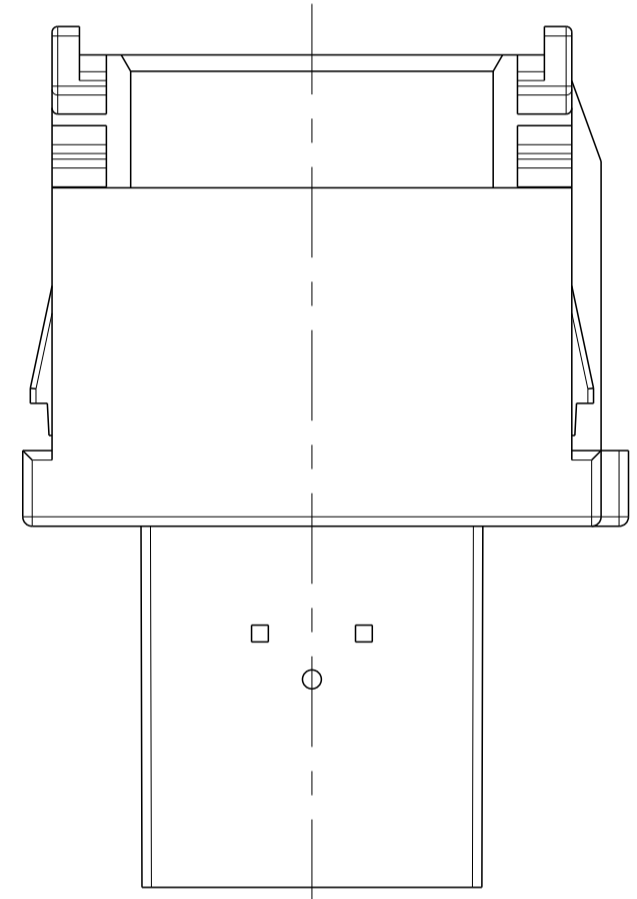
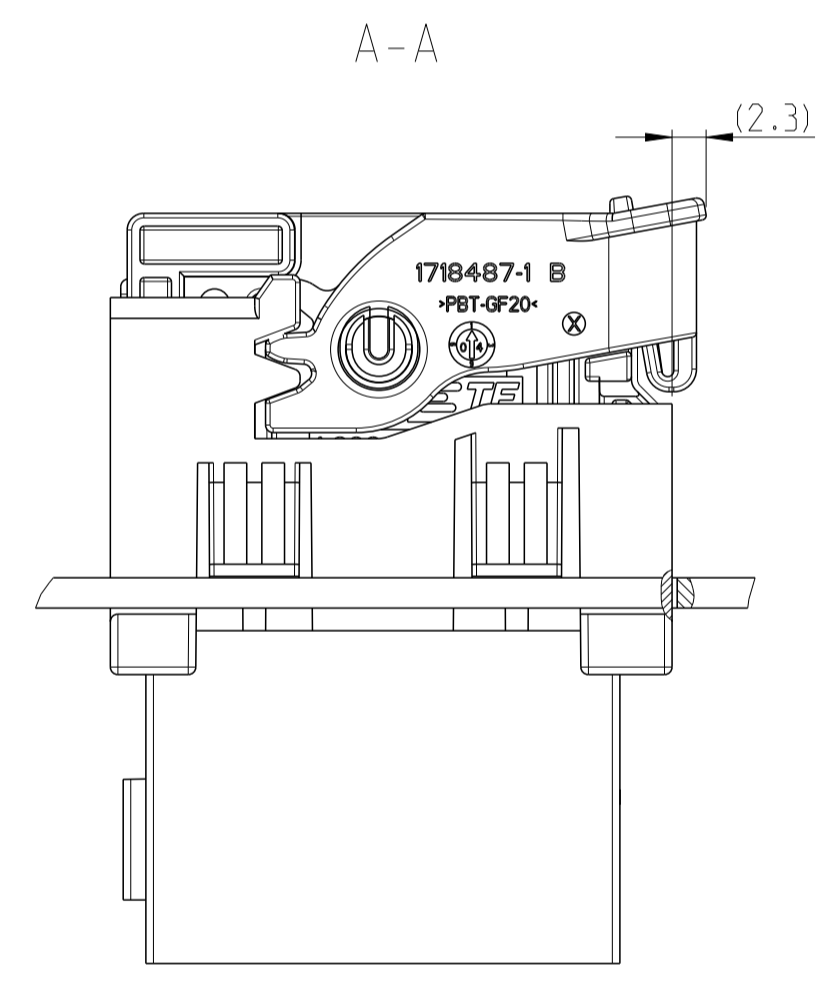
- 1 TE LOGO AND TE ORDER NUMBER
TE Logo und TE Bestell-Nummer
- 2 PRODUCTION DATE
Produktionsdatum
- 3 MATERIAL IDENTIFICATION ACC. TO VDA 260
Werkstoffkennzeichnung nach VDA 260
- 4 BULK PACKAGING IN CORRUGATED BOX
Schuetztgut im Versandkarton
- 5 SUITABLE COUNTERPART AMP MCP 2.8 RECEPTACLE HOUSING, 18POS
TE-NO.: 2322190
Passender Gegenstecker AMP MCP 2.8 Buchsengehäuse, 18pot.
TE-Nr.: 2322190
- 6 SUITABLE SECONDARY LOCKING DEVICE
TE-NO.: 967634
Passende zweite Kontaktsicherung
TE-Nr.: 967634

- 7 CAVITIES MATED WITH TAB 2.8
SEE PRODUCT GROUP DRAWING
TE-NO.: 1355052
MAX. WIRE SIZE: 2.5mm² FLR
Kontaktkammer passend fuer Flachstecker 2.8
siehe Produktgruppenzeichnung
TE-Nr.: 1355052
max. Drahtgroessenbereich: 2.5mm² FLR
- 8 THE USE OF LAQUER MAY RESULT IN HIGHER OPERATION FORCES THAN SPECIFIED IN THE PRODUCT SPECIFICATION. THIS CAN LEAD TO A BREAK OF OPERATION AIDS (LEVER, SLIDES...) IN THE WORST CASE. A QUALIFICATION OF THE USED LAQUER FOR THE MATERIALS OF THE CONNECTORS MUST BE DONE BY THE APPLYING USER. Eine Lackierung der Steckverbindung kann hoehere Befaetigungskraefte zurFolge haben, als in der Produktspezifikation angegeben. Dies kann im unguenstigsten Fall auch zum Bruch von Befaetigungshilfen (Hebel, Schieber...) fuehren. Die Eignung des verwendeten Lackes fuer die Werkstoffe der Steckverbindung ist vom Anwender zu ueberpruefen.

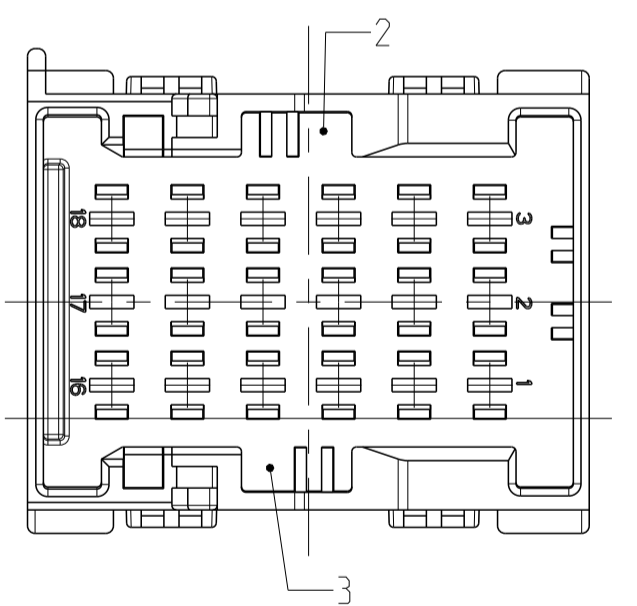
CODING B
Kodierung
2-2322192-1



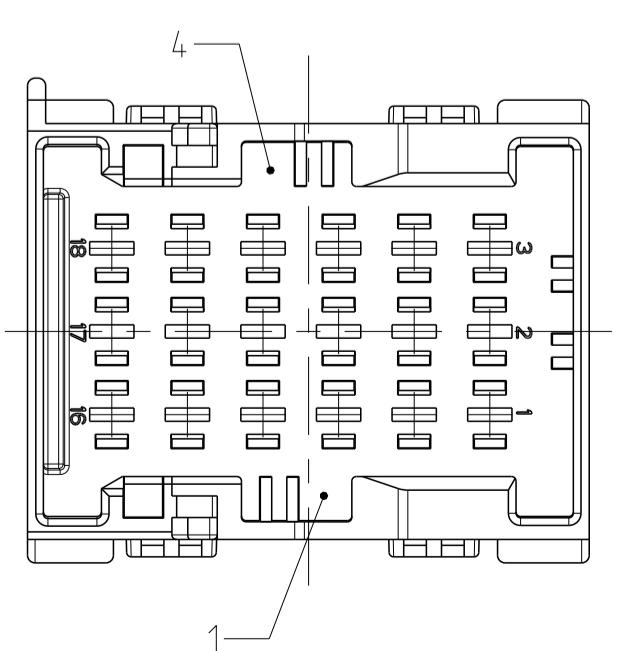
ASSEMBLY WITH COUNTERPART
Zusammenbau mit Gegenstueck



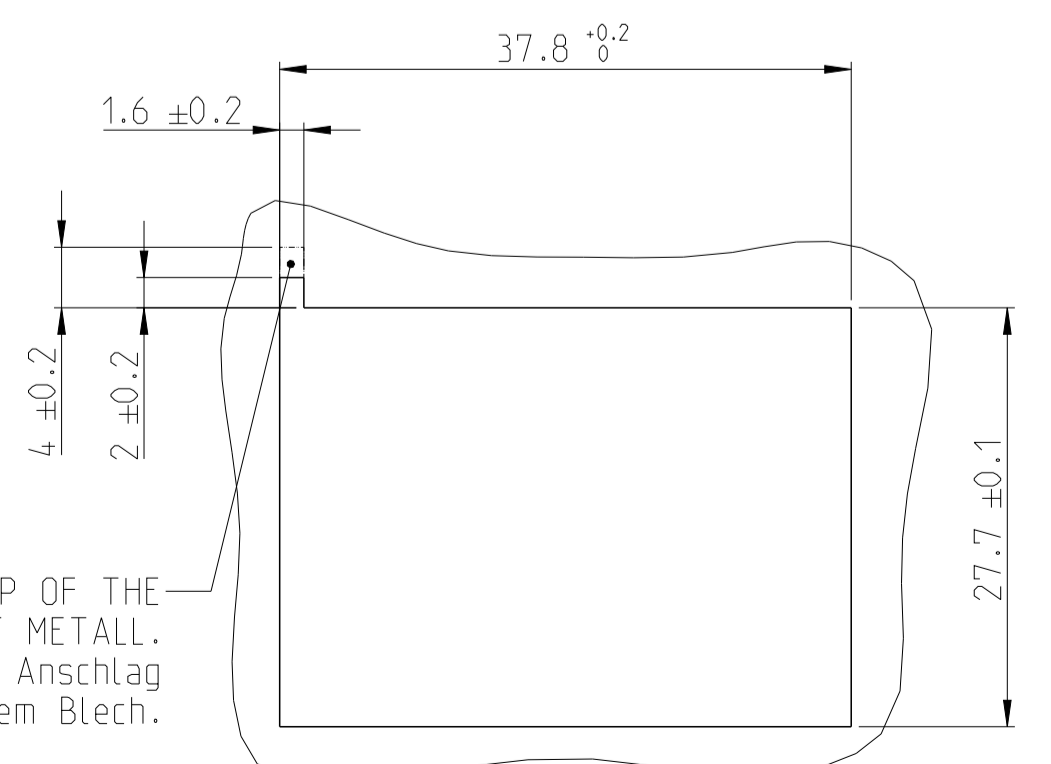
CODING C
Kodierung
3-2322192-1



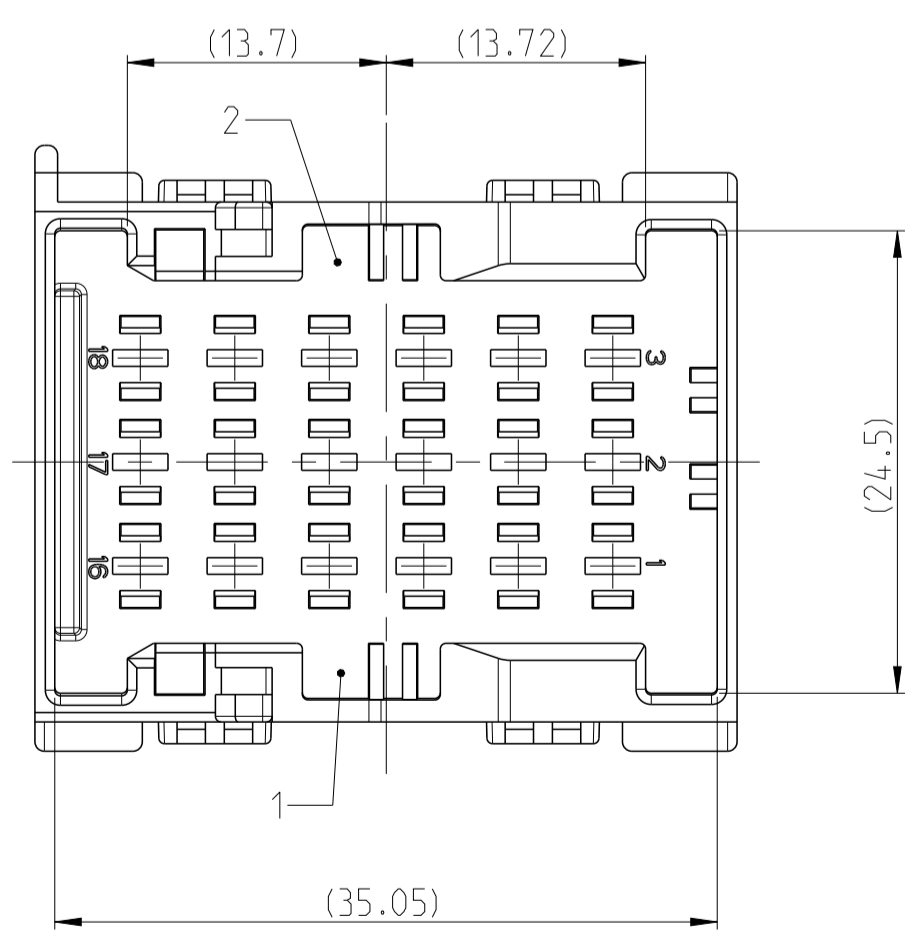
CODING D
Kodierung
4-2322192-1



MOUNTING CUT-OFF
Befestigungsausschnitt
MATERIAL-THICKNESS t=2.0 ± 0.2
Blechdicke t=2.0 ± 0.2



REQUIRED AREA FOR THE STOP OF THE POLARIZATION RIB UNDER THE SHEET METAL.
Notwendiger Freiraum fuer den Anschlag der Polarisierungsrippe unter dem Blech.



CODING A AS SHOWN
Kodierung A wie gezeigt

DIMENSION AND TOLERANCES ACCORDING TO:
Bemaessungen und Toleranzen gemäss:
DIN 16742
DIN EN ISO 8015 (A1) - DIN EN ISO 291
DIN EN ISO 14405

D	4-2322192-1	PBT-GF20-FR	CLARET VIOLET Bordeauxviolett	18POS, 2,8X0,8 TAB HSG D 18pot., 2,8X0,8 TAB Gehäuse D	1
C	3-2322192-1	PBT-GF20-FR	BLUE blau	18POS, 2,8X0,8 TAB HSG C 18pot., 2,8X0,8 TAB Gehäuse C	1
B	2-2322192-1	PBT-GF20-FR	NATURAL natur	18POS, 2,8X0,8 TAB HSG B 18pot., 2,8X0,8 TAB Gehäuse B	1
A	1-2322192-1	PBT-GF20-FR	BLACK schwarz	18POS, 2,8X0,8 TAB HSG A 18pot., 2,8X0,8 TAB Gehäuse A	1
CODE Kodierung	TE ORDER-NO. TE Bestell-Nr.	MATERIAL	COLOR Farbe	DESCRIPTION Beschreibung	ITEM

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.
 DIMENSIONING AND TOLERANCING PER GPS (ISO STANDARDS)

DIMENSIONS: MASSENMESSEN mm	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED ALSBESONDERER ANGABEN FINISCHBEREICH-FARBE SEE TABLE siehe Tabelle	DWN PRAJWAL P 21SEP2017	TE Connectivity
MATERIAL SEE TABLE siehe Tabelle	WEIGHT GEWICHT 16g	CHK F. ELTROP 22SEP2017	NAME 18POS, 2.8X0.8 TAB HSG 18pot., 2.8x0.8 Tab Gehäuse
CUSTOMER DRAWING	SCALE MASSSTAB 5:1	SIZE A1	RESTRICTED TO NUR FÜR -

DATE: 14 JUN 2019
 DRAWN: HH
 APPROVED: FE